

LISOPA EPE Korrosionsschutz Mattlack

I. Materialbeschreibung

LISOPA EPE Korrosionsschutz Mattlack ist ein besonders körperreicher, matter Einschichtlack auf Basis Epoxiester. Als Pigmentierung werden ungiftige, anorganische Pigmente und Füllstoffe verwendet. Der hohe Anteil an leistungsfähigen Korrosionsinhibitoren gewährleistet optimalen Korrosionsschutz. LISOPA EPE Korrosionsschutz Mattlack zeichnet sich aus durch rasche Trocknung, ausgezeichnete Haftung auf Stahl, Eisen und Zink, hohe Beständigkeit gegen Öl, Feuchtigkeit und Industriemilieu, sehr gute Dauerelastizität und hervorragende Wetterbeständigkeit. LISOPA EPE Korrosionsschutz Mattlack findet dort Anwendung, wo hohe Anforderungen an den Korrosionsschutz gestellt werden.

Glanzgrade	matt
Farbtöne	schwarz und ausgewählte Buntfarbtöne nach RAL-Farbkarte
Gebindegrößen	35 kg (schwarz), 20 kg

II. Physikalische Daten

Viskosität nach DIN 53 211	40 sec.
Flammpunkt	> 25 Grad C
Gefahrenklasse (VbF)	A II
Zündgruppe VDE 00165	G 3
Kennzeichnungspflicht gem. GefStoffV	entzündlich
GGVS/ADR/GGVE/RID	3.31 c
Lösungsmittelanteil TA-Luft	Kl. II = 28 % Kl. III = 16 %
Wassergefährdungsklasse	WGK 2

III. Verarbeitungstechnische Daten

Druckluft-Spritzen

Viskosität	25 - 35 DIN sec. 4 mm
Verdünnung	LISOPA KH Verdünnung A II V 4010
Düse	1,7 bis 2,5 mm
Spritzdruck	4 - 5 bar

Airless-Spritzen

Viskosität	40 DIN sec. 4 mm Lff.
Düse	0,013 Zoll
Materialdruck	120 bar

ESTA-Spritzen

Nach Einstellen der Leitfähigkeit gemäß der Forderung des jeweiligen Anlagenherstellers ist ESTA-Verarbeitung möglich

Trockenzeiten

staubtrocken	nach 20 Min.
überlackierbar	nach 90 Min.

Ergiebigkeit

ca. 7 qm/kg (ohne Overspray-Verlust)

Korrosionsbeständigkeit (bei 50 my Trockenfilmstärke)

Salzsprühnebel nach DIN 53 167	504 h Ri0/mg0
--------------------------------	---------------

Ölbeständigkeit

Getriebeöl SAE 90 48 h/120 Grad C	ohne Befund
-----------------------------------	-------------

IV. Verarbeitungstechnische Richtlinien

1. Untergrundvorbehandlung

Der Untergrund muss trocken, sauber, fett- und rostfrei sein. Rost und Zunderschichten mechanisch entfernen. Evtl. Sandstrahlen. Öl- und Fettrückstände mit geeignetem Entfettungsmittel restlos entfernen. Oxidierte Zinkflächen mit Salmiakwasser anlaugen. Aluminium möglichst anschleifen.

LISOPA EPE Korrosionsschutz Mattlack



2. Grundieren bzw. Einschichtlackierung

Auf Stahl und Eisen sind in der Regel Trockenfilmstärken von 50 my für guten Korrosionsschutz ausreichend und durch einmaligen Arbeitsgang zu erzielen. Bei rauen Untergründen ist ein zweiter Auftrag ratsam. Bei verzinkten Flächen sind Trockenfilmstärken von ca. 30 my ausreichend.

3. Decklackieren

LISOPA EPE Korrosionsschutz Mattlack kann auch zur farblichen Gestaltung überlackiert werden. Als Decklacke sind fast alle lufttrocknenden Kunstharzlackfarben, wie z. B. LISOPA KH Lackfarbe, einzA Bunt oder einzA Maschinenlackfarbe geeignet. Als besonders rasch trocknenden Deckanstrich empfehlen wir LISOPA AC Industrielackfarbe zu verwenden.

Sofern die Trockenfilmstärken der Grundschicht 50 my nicht überschreiten, ist auch ein Überlackieren mit LISOPA 2K ACR Lackfarben möglich.

Zur weiteren Information lesen Sie bitte auch die anderen technischen Merkblätter der hier zu Verwendung genannten Produkte.